|  |
| --- |
| 序号 |

编号： HG-2023-ZX-002

技 术 要 求

使用方： 鄂尔多斯市神东天隆化工有限责任公司

审核方：

内蒙古神东天隆集团股份有限公 司

机电动力部

一、基本信息

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名 称 | 规格/ 型号 | 单位 | 数量 | 资金来 源 | 交（提）货 时间及地点 | 技术 咨询人 | 联系方 式 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 铜芯聚乙烯 绝缘聚录乙烯护套电力 电缆线 | ZR/C-YJV4\* 120+1\*70 | 米 | 400 | 2023 年专 项资金 | 化工公司布连塔厂区 | 呼军 | 15849734293 |

二、基本参数

电压等级：0.6/1KV

三、基本要求

符合 GB/T 12706.1-2020 电缆的相关标准，符合其它相关国家标准及行业标准。 1、导体

导体表面应光洁、无油污、无损伤屏蔽及绝缘的毛刺、锐边，无凸起或断裂的 单线。

2、内衬层

内衬层采用聚氯乙烯(PVC)料挤包，符合 MT818 的规定。

3、外护套

外护套采用聚氯乙烯(PVC)料挤包，表面平整光滑。厚度符合 MT818 的规定。

护套表面应印有电缆型号、规格、厂名、制造年月和长度（米标）的标志，字 迹清楚，容易辨认、耐擦。

4、试验的方法和检验规则应符合相应标准要求。

5、标志

（1）成品电缆的护套表面应用颜色明显区别于护套颜色的油墨印制产品标志。 产品标志应包含以下内容：制造厂名称、电缆型号、规格、生产日期。印字必 须清晰、耐擦，印字间隔不超过 1m。

（2）包装标志：每卷或每盘电缆上应附标签，标明如下

内容：制造厂名称；产品型号及规格；长度（m）；制造年月或生产批号。 6、包装、运输和贮存

（1）包装

电缆交货盘应符合 JB/T8137 规定。

电缆应整齐卷绕在电缆交货盘上，电缆端头应紧密包封，伸出盘外的电缆端头 应加装保护套，伸出的长度应不小于 200mm。成盘电缆的电缆盘外侧及成卷电 缆的附加标签应与包装标志所列的内容一致，并于电缆盘上标明电缆盘正确的 旋转方向。

（2）运输和贮存

电缆应避免在露天存放，电缆盘不允许平放。

运输中应严禁从高处扔下装有电缆的电缆盘，严禁机械损伤电缆。

吊装包装件时，严禁几盘同时吊装，在车辆、船舶等运输工具上电缆必须放稳， 并用合适方法固定，防止互撞或翻到。

四、其他或环境要求：

1、产品应由生产厂家的质检部门检验合格后方可出厂，每盘应有产品质量检验 合格证，标明型号、长度、出厂日期等参数。

2、电缆提供合格证、质检报告和矿用产品安全标志证书等资料。

3、电缆必须在接到中标通知书后，40 天内将产品、资料全部到货，乙方负责 将产品按交货时间运至甲方指定的地点并负责卸货。交货期如有变化，甲方根 据现场情况提前 7 天通知乙方，并和乙方协商确定交货时间。在卸货前由甲方 与乙方共同验收产品外观和数量，如有损坏或数量不符，由乙方承担全部责任。

五、质量保证、付款方式及售后要求：

质保、付款方式及售后等要求以双方签订合同为准。

（以下空白，无正文）