大海则煤矿井下触发式自动隔爆装置

技术要求

安质环部：

总工程师：

通 风 队：

编制时间：2023年6月7日

**煤矿井下触发式自动隔爆装置技术要求**

一、装置使用条件

1、触发式自动隔爆装置由冲击波传动装置、触发装置、主体装置等组成。用于井下主要和辅助阻止爆炸、防止爆炸扩大。

2、自动隔爆装置工作环境及防护条件满足下列要求：

 ①环境温度：0-45℃ ；

 ②相对湿度：98%以下；

③大气压力：80-101kpa。

二、执行标准

1、《煤矿安全规程》2022版

2、MT694—1997煤矿用自动隔爆装置通用技术条件

3、GB13532-1992干粉灭火剂通用技术条件

4、GA578-2005 超细干粉灭火剂

三、技术要求

1、自动隔爆装置技术指标达到下列要求：

 ①装置启动压力：≥0.016Mpa；

②隔爆介质：ABC超细干粉，灭火效能≤49g/m3 （需提供隔爆介质的第三方检验报告，且与自动隔爆装置备案的灭火粉厂家检验报告一致）；

③隔爆介质喷出距离：≥30m（介质容器斜口）；

④隔爆介质悬浮时间：≥6min；

⑤隔爆介质质量：35kg；

⑥高压气腔压力：12±4Mpa（下置压力表,便于观察且安全性更高）

2、喷撒器技术指标达到下列要求：

①喷撒滞后时间：≤10ms；

②成雾时间：≤118ms；

③雾面持续时间：＞1000ms；

④喷撒效率：≥98.6%。

四、质保要求

1、质保一年，在质保期内因产品质量所产生的问题由中标单位负责免费保修，质保期满后，中标单位为该产品提供终身技术服务，并确保备品、配件及时提供，按市场价值收取配件费。

2、中标单位为使设备能正常安装、调试、运行、维护及检修，应提供相应技术培训;

3、井下初次安装，中标单位应进行现场指导安装。

4、经过权威资质机构认证售后服务管理模式，并取得服务认证证书 GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》。

五、售后服务

 1、故障问题响应时间∶ 中标单位 4 小时内做出响应，并指导矿方解决故障问题。如不能及时解决，中标单位需及时到达现场解决故障问题。

 2、出现产品质量、技术问题时，重大问题 8小时、一般问题 4 小时内做出答复，如需到达现场技术服务，时间为中标单位接到需方通知后24 小时达到现场解决质量、技术问题，确保自动隔爆装置正常使用。

六、资料交付

1、随机附带技术说明书每台一套。

2、提供的资料内容明细：隔爆性能试验报告、说明书、检验报告、合格证、隔爆介质环评证书、矿用煤安标志证书。

七、其他要求

1、中标单位所有设备及附件都有固定铭牌，铭牌四角用铆钉固定，铭牌不易损坏，标志醒目、整齐、美观。

2、中标单位对设备进行妥善的油漆或其他有效的防锈防腐处理。

3、供货方必须提供有效期内的型号为 ZGJFH35 的矿用产品安全标志证书（要求证书获得时间半年以上）、国家安全生产重庆矿用设备检测检验中心出具的检验报告以及 与供货设备相关的 ISO9001 质量管理体系认证证书。