**编号：HLW-2022-ZX-008**

**内蒙古神东天隆集团股份有限公司**

**霍洛湾煤矿**

**关于购置电动叉车**

**技 术 要 求**

**使用方：**内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

**审核方：**内蒙古神东天隆集团股份有限公司机电动力部

2023年5月30日

**编号：HLW-2022-ZX-008**

**技 术 要 求**

使用方：内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

审核方：内蒙古神东天隆集团股份有限公司机电动力部

**一、基本信息：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格型号 | 单  位 | 数  量 | 资金来源 | 交（提）货  时间及地点 |
| 电动叉车 | 3t | 台 | 1 | 2023年专项 | 霍洛湾煤矿 |

1. **基本参数：**

1、规格型号:3000KG

2、动力形式:锂电池——电动机

3、操作形式:座驾式

4、额定载重量:Q (kg)3000

5、额定载荷中心距:c (mm)500

6、轮胎形式:实心环保轮胎

7、前轮胎规格:28x9-15

8、后轮胎规格:18x7-8

9、轮胎数量：(x =驱动轮)2x/2

10、门架静止高度:h1 (mm)2165

11、自由提升高度:h2 (mm)145

12、标配门架起升高度:h3 (mm)3000

13、门架起升时最大高度:h4 (mm) 4159

14、标配护顶架(驾驶室)高度:h6 (mm)2178

15、货叉尺寸(厚度\*宽度\*长度):s/e/1(mm)/45x125x1070

16、货叉间距离：b5(mm) 290/1100

17、最小转弯半径：Wa(mm)2380

18、最大行驶速度(满载/空载):km/h14/15

19、最大起升速度(满载/空载):mm/s280/400

20、下降速度(满载/空载):mm/s470/420

21、最大挂钩牵引力(满载/空载):N13000

22、最大爬坡度(满载/空载):15/15%

23、行走电机功率，S260 min工作制：≥11AC/kW

24、起升电机功率，S315%工作制： ≥8AC/kW

25、标配蓄电池电压/容量：≥80V/404Ah

26、电机类型：永磁同步

1. **基本要求：**

11、电动机的绝缘等级均不低于F级。

2、货叉长度1.07米。

3、环保实心轮胎。

4、带快速充电机(2小时充满)、充电插头。

5、可连续使用8小时。

6、叉车信号和照明装置应符合GB4785的规定，叉车至少应包括前照灯、制动

灯、转向灯、左、右、后视镜等。

7、叉车用起升链条的安全系数不应低于5。

8、叉车液压系统用软管、硬管和接头，应至少能承受液压回路3倍的工作压力1 min不破裂，且无异常现象。

9、叉车的蓄电池绝缘电阻不应小于50Ω乘以蓄电池组额定电压数值，其余电气设备的绝缘电阻不应小于1k 2 乘以蓄电池组额定电压数值

1. **其他或环境要求：**

（一）环境要求

1、海拔高度：不超过2000m；

2、环境温度：-35～+40℃；

3、相对湿度：不超过95%（+25℃）；

（二）其他

1、提供技术文件2套/车、电子版一套、司机手册、零部件目录、易损件图纸和清单。

2、中标方要针对设备操作、故障代码识别、叉车的维护保养及技术指导。

3、叉车车顶需要加装防护挡板。

4、叉车应具各门架前倾自锁功能，有倒车预警功能。

5、座椅应装有符合GB/T269+8.1规定的安全带。

6、叉车安装有挡货架，挡货架上开口的两个尺寸中应有一个尺寸不大于150m 皿。

7、蓄电池金属盖板与蓄电池带电部分之间应有30mm以上的空间。若盖板与带电部分之间具有绝缘层，则其间隙至少要有10mm。且绝缘层应牢固，以免在正常使用时发生绝缘层脱落或移动。

8、蓄电池叉车操作者位置处的噪声声压级值不应大于80 dB(A)。

9、提供产品合格证、说明书、型式报告、检验报告和《安全检验合格》标志等相关资料。

10、中标方负责厂内车辆的注册。

1. **质量保证、付款方式及售后：**

1、到货包装完好，设备质保期为验收合格之日起12个月或使用2千小时先到为准；

自交货验收合格算起，卖方应2个月做一次免费常规检查。

2、在质保期内因产品质量原因造成的需方设备损坏，中标方公司负责免费维修或免

费更换相关零件。

3、在质保期到期之前，中标方应派售后人员对设备进行全面免费的维护检查。

（以下空白，无正文）